# 智能彩色液晶显示控制模块使用手册

5.0"COLOR TFT-LCD MODULE

MODEL NAME: JCR50HD-SV2

Ver: 2.08

北京晶昌日盛科技有限公司 BEIJING KINGLYVIEW TECHNOLOGY CO.,LTD

# 第一章

# 概述

JCR50HD-SV2 是一种真彩色(TFT) 智能液晶显示终端, 自带 128M 字节 Flash 存储器,可自行配备多种字库,并可预先存储多至上千张图片。标准配置具有触摸屏控制电路、实时时钟及蜂鸣器,RS232,RS485两种接口,任选其一。 终端支持精简指令集。

它可与具有 UART 的单片机或微机配合使用,组成液晶显示控制系统。JCR50HD-SV2 具有以下特色。

- 通过指令画点,线,圆,矩形,曲线,等,并显示中西文字。
- 背光可调,渐亮或渐灭。
- 可显示 65536 色。显示速度快,适合图像或图片。
- 触摸屏可选返回健值或返回坐标,可实现指控移动映射显示区域。
- 具有数值直接显示指令,显示范围 -0.999999999-99999999
- 用户可自行配置字库和图片。
- 可选择屏幕横显或竖显方式。
- 实时时钟及蜂鸣器
- 双层叠加显示,12页帧存储(下层8页,上层4页)
- 可实现多终端显示功能。

JCR50HD-SV2 适合应用于,军工、工业控制、医疗器械、通信、等行业,作为人机交互界面。

# 第二章

# 结构与参数

#### 一、基本特性:

项目	规格	备注
屏幕尺寸	5.0"	
显示区域	101.568(W) X76.176(H) mm	
像素数目	640 (H) ×3 (R, G, B) ×480 (V)	
模块尺寸	140mm×90mm	
背光方式	LED (200cd/m²)	
像素尺寸	0.0529(W) X0.1587(H) mm	
颜色数目	256 色(单字节) 或 65535 色(双字节)	指令调节
接口方式	RS232 或 RS485	

#### 二、接口定义:

PIN NO	符号名称	I/O	功能	备注
1	+5V	P	电源+5V	
2	+5V	P	电源+5V	
3	GND	P	电源地	
4	GND	P	电源地	
5	BU	О	DTR 终端忙	信号低为忙
6	TX	О	RS232 发	
7	RX	I	RS232 收	
8	GND	P	电源地	
9	D-		USB	预留口暂未用
10	D+		USB	预留口暂未用
11	VB		USB	预留口暂未用
12	В		RS485-B	
13	A		RS485-A	

# 三、环境参数

项目	MIN	MAX
操作温度	-20°C	70℃
储存温度	-30℃	80°C
操作湿度	0%	80%
储存湿度	0%	90%

# 四、电器参数

参数	符号名称	MIN	TYP	MAX
供给电压	VDD	4.8V	5V	5.2V
供给电流	ICC	630mA	650mA	670mA

# 五、

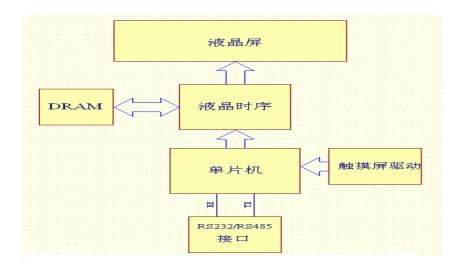
### 65K 色彩配置表(5:6:5)

	色彩数据高字节						色彩数据低字节								
D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
R4	R3	R2	R1	R0	G5	G4	G3	G2	G1	G0	B4	В3	B2	B1	В0
深	<b>←</b>	红 -	→ 浅			深 ◆	- 绿	<b>→</b>	浅		深	<b>←</b>	蓝 -	> 浅	

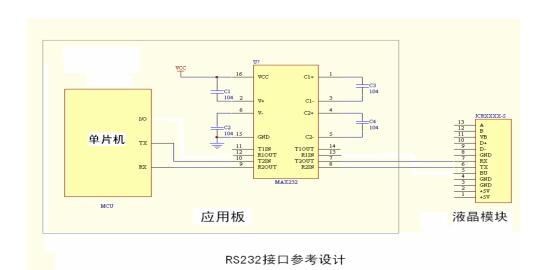
# 256 色彩配置表(2:3:3)

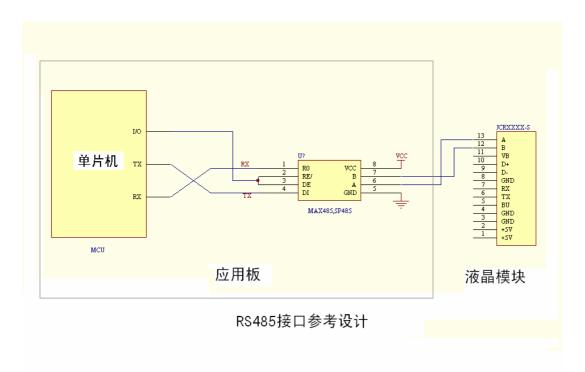
		色彩	数据(单字节	)			
D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
B1	В0	G2	G1	G0	R2	R1	R0
深 ← 蓝	→ 浅	深 ←	- 绿 → 氵	浅	深	← 红	→ 浅

# 六、模块结构

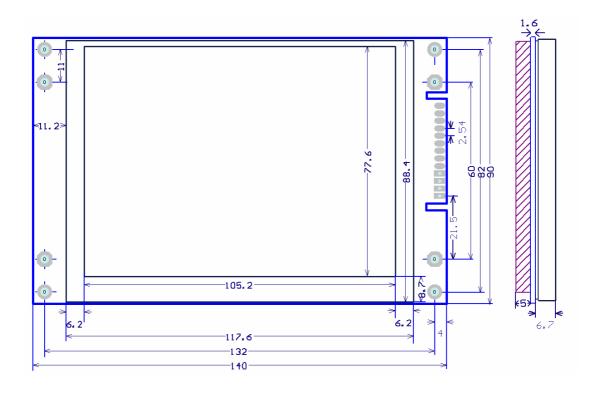


#### 七、接口参考设计



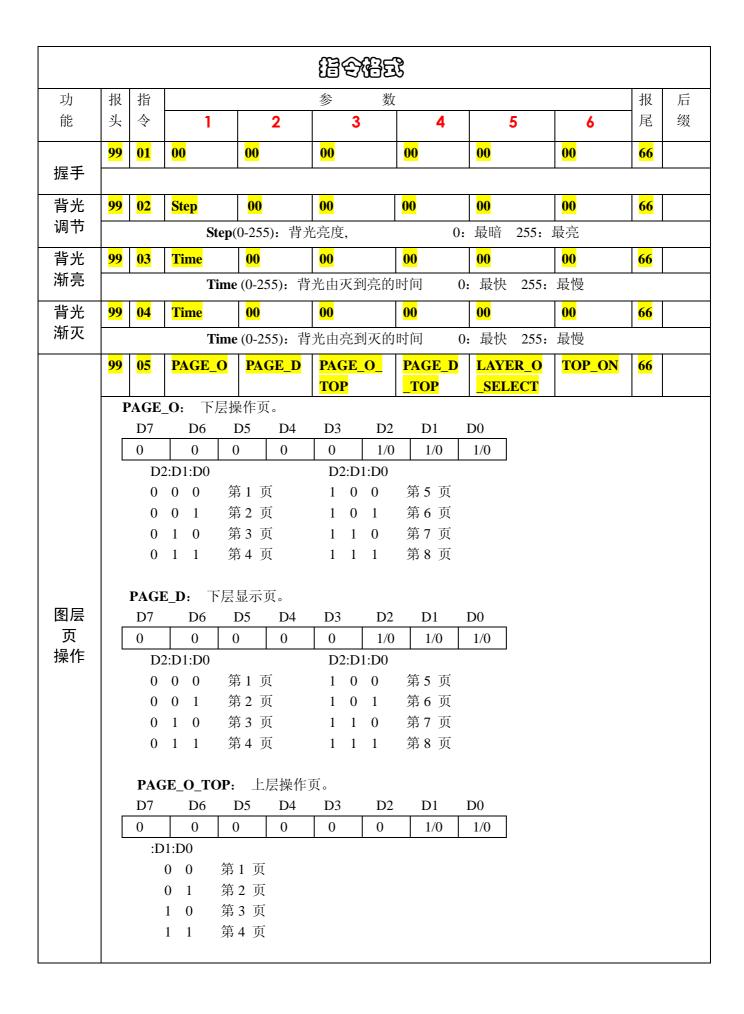


八、安装图



第三章

# 指令结构



	PAG	E D TOP:	上层显示	 页。						
	D7	D6	D5 D4	D3	D2	D1	D0			
	0	0	0 0	0	0	1/0	1/0			
	Е	D1:D0		•	•	•				
		0 0 第	91页							
		0 1 第	92页							
		1 0 第	93页							
		1 1 第	94页							
	LAYEI	R_O_SELEC								
			层操作页有数							
			层操作页有数	效。						
	TOP_C			L. V. 87						
			层显示页叠层							
	<b>□</b> → mm		层显示页叠流		01) T	· ㅁ ›玄 ㅛ	<del>п                                    </del>		· 1 4:7:	
								面图片,类似 W		
			储,田(PA CO)和 ()	_				示。对这 8 页中 、	的呆一贝的!	与人
	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *			_	_			正。 ∶素颜色数据为 (	120000 団形是2	空和
								) 选择其中一页		
								AYER_O_SEL		
	//	V 1 H17/V 3	(H1-1) (1)(H	1,766.4	IMOL_	0_101	) / F (L		DC 1.017 187	C II II
	·	各图层页的	写入操作,	和显示可以	以是同一	页, 也	可以是不	同页。用户可预	先把要显示的	的内
	-		「同的页,需			-	<b>4</b> 200 1	, 45 (10 ) 10 )	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,,,,
	<mark>99</mark> 06	C8_16	00	00	<u>(</u>	<mark>)0</mark>	00	00	<mark>66</mark>	
色彩	C8_16	5: (图片操作	乍不受控制)	<b>-</b>			•			
选择		00: 为	256 色操作,	FCH E	CH 参数	次将不起	作用,FC	CL、BCL 为颜色	色参数。	
		01: 为	65536 色操作	作。						
	99 07	<b>Time</b>	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<u>(</u>	<mark>)()</mark>	00	00	<mark>66</mark>	
反馈	Tin	ne (0-255):	指令执行结束	束到发回员	反馈信息	"0xee"自	内时间	0: 最短 25	5: 最慢	
延时	(本指令)	用于系统使	用 RS232-RS	485 转换岩	器时,等往	<b></b>	态到接收	(状态的转换时间	可。默认值 0)	)
,	<mark>99</mark> 09	BACK	<mark>00</mark>	00	<u> </u>	<mark>)0</mark>	00	00	<mark>66</mark>	
应答	BAC	K (默认值	00)						•	
设置		00: 模均	中在收到指令	并执行完	毕后,	<b>党 "0X</b>	EE"回应·	信息。		
		01: 模均	中在收到指令	并执行完	毕后,	无回应信	言息。	<u>,</u>		
	99 0A	<b>ADDR</b>	OFF/ON	00		<mark>)0</mark>	00	00	<mark>66</mark>	
	ADD	OR (0-255)	: 地址号,	用于多终	端系统,	与 BIO	S设置下的	<u></u> 的地址相匹配。		
多终端	OFF	/ON								
设置		00: 对应	地址终端, 乡	<b>关闭接收指</b>	令状态	o				
		01: 对应	地址终端, 尹	干启接收排	令状态	0				
	注意	意:								
			电后,默认							
								端发送指令,不	接收来自终端	端回
		回应信息	息。因此要求	处理器在	发送指	令后加足	鱼当的延时	†。		

颜色	<mark>99</mark>	<mark>10</mark>	00	<b>FCH</b>	FCL	00	<b>BCH</b>	BCL	<mark>66</mark>	
设置		FCE	I、FCL:	- 前景颜色参数	故的高、低字	节。		I.		
		BCF	I, BCL :	背景颜色参数	<b>女的高、低字</b>	节。				
	<mark>99</mark>	<b>11</b>	<mark>00</mark>	00	<mark>00</mark>	00	<b>CCH</b>	CCL	<mark>66</mark>	
清屏*		ССН	、CCL :	清屏颜色参	数的高、低等	字节。				
						用,CCL 为意				1
	<mark>99</mark>	<b>12</b>	XL	YL	YXH	00	ССН	CCL	<mark>66</mark>	
单点*			坚标 x 的低字	z节 YI	L: 坐标 y 低	字节				
半点↑	7	XH:								
	F	D7	D6	D5 D4		D2 D1	D0			
	L	YH3		YH1 YH(		XH2 XH1 XH 的低 4 位	XH0			
				тн пуцд 4 ди YH<<4)						
			· ·	4)&0x0030) (	· ·					
	(	CCH -		, 颜色参数的高		,				
	( <u>}</u>	主意:	256 色操作時	时,CCH 参	数将不起作用	引,CCL 为颜	色参数。)			
	<mark>99</mark>	<b>13</b>	<mark>00</mark>	00	00	<mark>00</mark>	numH	numL	<mark>66</mark>	<mark>Data.</mark>
连续点	N	lumH	NumL: 7		入 num(0-	1024) 个字节	的连续执行的	的参数,		ı
(不同	I	)ata:	后续坐标参	参数 XL1 Y	L1 YXH1	KL2 YL2 YXH	H2XLn	YLn Y	ΚHn	
坐标)		<b>须色为</b>	前景颜色							
	<mark>99</mark>	<b>14</b>	XL	YL	YXH	00	numH	numL	<mark>66</mark>	Data.
た <i>は</i> 表上			Z VXH:							
连续点   (X 坐	Nu	mH,				24) 个字节的	的连续执行的	参数,		
(ハ ヹ   标自动	D. 4	. =		并由 type 定义		CI.	(256年)			
加 1)	Dai	ia: /□	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			CLx+n	(256 色) Lx+2(	°Hv⊥n CI v⊥ı	. (64 <b>K</b>	<b></b>
	99	<b>15</b>		YL	YXH	00	numH	numL		Data.
			XXIII		1 2311	ou .	nomi	numb	00	Data.
连续点					. num (0-10	<b>74</b> )	的连续执行的	<b>参</b> 数.		
(y 坐	114			キ由 type 定义		517   1  4H.	1VVV1\(1111)	2321		
标自动	Dat	ta: 后		• 1		CLy+n	(256色)			
加 1)				CHy CLy	CHy+1 CLy+	-1 CHy+2 C	Ly+2C	CHy+n CLy+n	(64K	色)
	<mark>99</mark>	<mark>16</mark>	<b>XsL</b>	<b>YsL</b>	<b>YXsH</b>	<b>XeL</b>	<b>YeL</b>	<b>YXeH</b>	<mark>66</mark>	
线		XsL	、YsL 、Y	XsH: 起点	<b>坐标</b> , <b>Χ</b> ε	L 、YeL 、'	YXeH: 终点:	坐标		
		颜色	为前景颜色							1
	<mark>99</mark>	<b>17</b>	XL	YL	<b>YXH</b>	RH	RL	<mark>00</mark>	<mark>66</mark>	
圆		XL	, YL , Y	XH:圆心坐	标 RH、	RL: 半径	•	·	·	
		颜色	色为前景颜色	<u>6</u>						1
	<mark>99</mark>	<mark>18</mark>	<b>XL</b>	YL	<b>YXH</b>	RH	RL	00	<mark>66</mark>	
实心圆		XL ,	YL , YXI	I: 圆心坐标	, RH,	RL: 半径	•	·	·	
1	I	200	3 4 V. P 25 5	_						
ļ		颜t	色为前景颜色	<u> </u>						

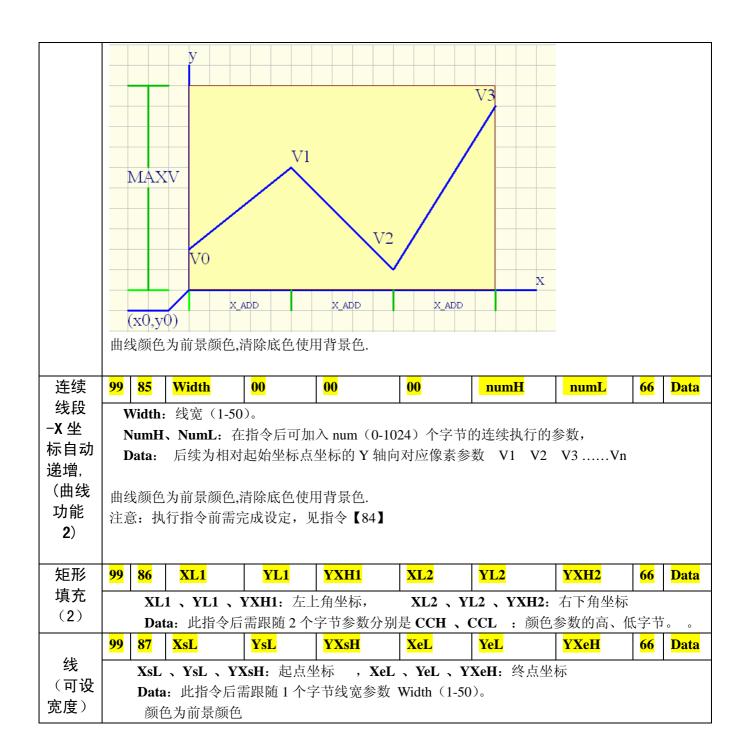
	<mark>99</mark>	<mark>19</mark>	XL1	YL1	YXH1	XL2	YL2	YXH2	<mark>66</mark>	
矩形框			、YL1 、YX b前景颜色	<b>TH1</b> : 左上角	9坐标,	XL2 、YI	L2 、YXH2:	右下角坐标	•	
矩形	<mark>99</mark>	1A	XL1	YL1	YXH1	XL2	YL2	YXH2	<mark>66</mark>	
填充 (1)	颜色		1 、YL1 、` 景颜色	<b>YXH1</b> : 左上	<b>二角坐标</b> ,	XL2 、YI	L2 、YXH2:	右下角坐标		
标题	<mark>99</mark>	1B	XL1	YL1	YXH1	XL2	YL2	YXH2	<mark>66</mark>	
栏框	标是		1 、 <b>YL1 、</b> ` 色为前景颜色			XL2 、YI	L2 、YXH2:	右下角坐标	•	
	<mark>99</mark>	1C	XL1	YL1	YXH1	XL2	YL2	YXH2	<mark>66</mark>	
键			1 、 <b>YL1 、</b> ` 色为前景颜色		二角坐标,	XL2 、YI	L2 、YXH2:	右下角坐标		
7 W G	<mark>99</mark>	1D	XL1	XL2	X1X2H	YL1	YL2	YH1YH2	<mark>66</mark>	
正椭圆	键彦		<b>KL1 、XL2</b> 前景颜色。	XH1XH2:	左右点坐标,	YL1	YL2 YH	1YH2: 上下	点坐村	示,
实心	<mark>99</mark>	1E	XL1	XL2	X1X2H	YL1	YL2	YH1YH2	<mark>66</mark>	
椭圆	键彦		<b>L1 、XL2</b> 前景颜色。	XH1XH2:	左右点坐标,	YL1	YL2 YH	1YH2: 上下	点坐村	示,
1-4 像	<mark>99</mark>	1F	<b>XL</b>	YL	YXH	RH	RL	ANGLE	<mark>66</mark>	
限 90 度弧			. <b>、YXH</b> : 圆 画弧的像限		RH、RL:	半径				
	<mark>99</mark>	<mark>20</mark>	DISX	<b>WIDTH</b>	<mark>FB</mark>	<mark>00</mark>	00	00	<mark>66</mark>	
文本* 数据 设置		WID FB:		显示的背景 景色(FCH	控制, 、FCL )贴与 CL )作底色	Ż				
<u> </u>	<mark>99</mark>	<b>21</b>	XL	YL	YXH	FONT	numH	numL	<mark>66</mark>	<mark>Data.</mark>
文本 显示			•	E指令后可加	本 FON  入 num(0-10 参数(西文为单		的连续执行的			
	<mark>99</mark>	<mark>22</mark>	XL	YL	YXH	<b>FONT</b>	Nop&Max	DOT	<mark>66</mark>	<mark>Data.</mark>
			YL 、YXH 「: 西文字体 :Max:		坐标					
		D7	D6	D5 D4	D3 D		D0			
数据	L	Nop3		Nop1   Nop(	)		Max0			
显示			1 ,		7任剱佐削加「 最大显示位(0	•				
		DOT:	•	点位置(0-9)		,				
		Data:	此指令后需	跟随4个字	节 32 位显示数	友据 ,data1	(H), data2	data3 data	a4 (L	) 由高

	至低。								
		显示范围 -9	00000000	99999999 (	lota1 的是言	位 0: 为正数	r 1. 当名:	<b>*</b> /r	
	л Л			.0.999999999	iatai jijaxjij	区 U: 八正剱	(, 1:	<b>3</b> X.	
	₹.	列 0.1234567	Max=9,		7 Data	: 00 12 d	6 87		
		<u> </u>		, DOT=9			ed 15		
		列 0.12545076 列 123.45		, DOT=2, DOT=2			30 39		
		列 999999999	Max=9				c9 ff		
	99 23	F EN	F CN	00	00	00	00	<mark>66</mark>	
混合								-	
文本		'_ <b>EN:</b> 西文字 ' <b>CN</b> : 汉字字							
设置				叩汉字内码两种	地和叶 猫丛	- 设罢业功能	<b>烘</b> 机	동사하다 모네.	绝和 光
				P及于內吗內們 字体,F_EN 和				外次剂	姍犸,开
	_	、パロト_CN テー 点阵为 12X24		_	H F_CN /YZZ	加四的力力	<del>/                                    </del>		
	99 24	FONT	startH	startL	num <b>H</b>	numL	00	<mark>66</mark>	<mark>Data.</mark>
			FONT:						
读取		Star	tH、startL:						
字库				· 读取字节数	量 (最大 20	48 字节)			
数据				后需跟随 2 个字			CODE2 。		
				CODE2 为要读				只用 C	ODE2)
				'A' CODE1		DE2=0X41;	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	, ,,,,	
				'晶'CODE1=					
	Ų	返回格式: 从:	start 字节开始	始,返回 num	个字节的字质	库数据,数据	对应点阵字	库,一	个字节
	柞	勾成横向8点,	左边点在与	字节的高位,点	[阵四角按 ]	左上→右上→	左下 → 右	下。	
	<mark>99 30</mark>	XL	YL	YXH	00	CODEH	CODEL	<mark>66</mark>	
图片*	XL	YL YXH		 坐标					
显示	CO	DEH, CODE	L: 图编号						
	<b>99 31</b>	XL	YL	YXH	WIDTH	HIGH	<mark>FB</mark>	<mark>66</mark>	<mark>Data.</mark>
	XL	YL YXH	· 位图显示						
31 1		'1 H( ð-12ð ):	业的使用。	瓦度(沙为8时)	整倍数)				
単色	HIG	` ′		宽度(应为8的	整倍数)				
单色 位图		HT( 1-128 ):	位图高度	宽度(应为 8 的) (最大 2048 字	,	IT×(WIDT)	H÷8).		
-	Data	HT( 1-128 ):	位图高度 Data 数量		,	IT×(WIDT)	H÷8).		
位图	Data FB:	<b>HT(1-128)</b> : : 位图数据, 位图显示的意	位图高度 <b>Data</b> 数量 须色控制,		节)= <b>HIG</b> H			<b></b> ,不作	<b></b> 手处理。
位图	<b>Data FB:</b> 00:	HT(1-128): : 位图数据, 位图显示的i 当位图中某位	位图高度 <b>Data</b> 数量 须色控制, 立 bit=1 时,	(最大 2048 字	节)= <b>HIG</b> F CH 、FCL )	对应像素显	示,bit=0 时		
位图	Data FB: 00: 01:	HT(1-128): : 位图数据, 位图显示的i 当位图中某位	位图高度 <b>Data</b> 数量 颜色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时,	(最大 2048 字 取前景色 (FC 取前景色 (FC	节)= <b>HIG</b> F CH 、FCL )	对应像素显	示,bit=0 时		
位图	Data FB: 00: 01:	HT(1-128): : 位图数据, 位图显示的。 当位图中某位 当位图中某位 BCH 、BCL )	位图高度 <b>Data</b> 数量 须色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显	(最大 2048 字 取前景色 (FC 取前景色 (FC	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL )	对应像素显 对应像素显	示,bit=0 时 示,bit=0 时	<b></b> ,用背	背景色
位图	Data FB: 00: 01:	HT(1-128): :: 位图数据, 位图显示的的 当位图中某位 当位图中某位 3CH 、BCL ) 意: 横向 8 点	位图高度 <b>Data</b> 数量 须色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显	(最大 2048 字 取前景色 (FC 取前景色 (FC 显示。	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL )	对应像素显 对应像素显	示,bit=0 时 示,bit=0 时	<b></b> ,用背	背景色
位图	Data FB: 00: 01: (B	HT(1-128): :: 位图数据, 位图显示的的 当位图中某位 当位图中某位 3CH 、BCL ) 意: 横向 8 点	位图高度 <b>Data</b> 数量 须色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显	(最大 2048 字 取前景色 (FC 取前景色 (FC 显示。	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL )	对应像素显 对应像素显	示,bit=0 时 示,bit=0 时	<b></b> ,用背	背景色
位图	Data FB: 00: 01: (B (注 下耳	HT(1-128): : 位图数据, 位图显示的的 当位图中某位 当位图中某位 BCH 、BCL ) 意: 横向 8 点	位图高度 Data 数量 颜色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显	(最大 2048 字 取前景色(FC 取前景色(FC 显示。 节,左边点在与	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL ) Z节的高位,	对应像素显 对应像素显 点阵四角按	示,bit=0 时 示,bit=0 时 左上→右上	<b>→</b> 左下	背景色
位图	Data FB: 00: 01: (注 下耳 99 32 CODEH	HT(1-128): :: 位图数据, 位图显示的。 当位图中某位 当位图中某位 BCH 、BCL ) 意: 横向 8 点 双值)	位图高度 Data 数量 颜色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显构成一个字	(最大 2048 字 取前景色(FC 取前景色(FC 显示。 节,左边点在与	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL ) Z节的高位,	对应像素显 对应像素显 点阵四角按	示,bit=0 时 示,bit=0 时 左上→右上	<b>→</b> 左下	背景色
位图 显示	Data FB: 00: 01: (注 下耳 99 32 CODEH	HT(1-128):  : 位图数据, 位图显示的。 当位图中某位 当位图中某位 BCH 、BCL ) 意: 横向 8 点 双值) CODEH L、CODEL: izeM SizeL:	位图高度 Data 数量 颜色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显构成一个字	(最大 2048 字 取前景色(FC 取前景色(FC 显示。 节,左边点在与	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL ) Z节的高位,	对应像素显 对应像素显 点阵四角按	示,bit=0 时 示,bit=0 时 左上→右上	<b>→</b> 左下	背景色
位图 显示 图型文	Data FB: 00: 01: (注 下耳 99 32 CODEH SizeH Si	HT(1-128): :: 位图数据, 位图显示的的 当位图中某位 当位图中某位 BCH 、BCL ) 意: 横向 8 点 双值) CODEH I、CODEL: izeM SizeL: 7 用:	位图高度 Data 数量 须色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素显构成一个字  CODEL 图编号 文件大小	(最大 2048 字 取前景色(FC 取前景色(FC 显示。 节,左边点在与	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL ) Z节的高位,	对应像素显 对应像素显 点阵四角按	示,bit=0 时 示,bit=0 时 左上→右上	<b>→</b> 左下	背景色
位图 显文 文线	Data FB: 00: 01: (注 下耳 99 32 CODEH SizeH Si 步骤说明	HT(1-128):  : 位图数据, 位图显示的。 当位图中某位 3CH、BCL) 意: 横向 8点 文值) CODEH  I、CODEL: izeM SizeL:  ];  传送的图型文	位图高度 Data 数量 颜色控制, 立 bit=1 时, 立 bit=1 时, 对应像素量 构成一个字	(最大 2048 字 取前景色(FC 取前景色(FC 显示。 节,左边点在与	节)= <b>HIGH</b> CH 、FCL ) CH 、FCL ) Z节的高位, SizeH	对应像素显 对应像素显 点阵四角按	示,bit=0 时 示,bit=0 时 左上→右上	<b>→</b> 左下	背景色

		o 於 纽	SE EL COVED	,,						
			f返回" <mark>0XDD</mark> "							
			XXX.bmp							
			F返回"OXEE"							
			示请用指令[36		T .		T			
	<mark>99</mark>	<b>33</b>	XL	YL	YXH	00	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<mark>66</mark>	
图型文		XL ,	YL , YXH	: 贴图显示	起始位置坐标	•		•	•	
件在线	步驱	聚说明	<b>:</b>							
传送并		1,要传	送的图型文件	件是 BMP(56	55)格式					
显示		2,定义	(图显示起始)	位置坐标,按	上面格式发送	指令				
		3,等待	F返回"0XDD"	,,						
		4,发送	XXX.bmp	文件						
			· ·返回"0XEE"							
触摸屏	<mark>99</mark>	40	00	00	00	00	00	00	<mark>66</mark>	
触压查		右曲口	L <mark> ̄</mark> E在此等待,	工価工活品	<mark></mark>   ,发"0XEE'	同応信自				
询		1月 川出人	L 任 此 守 付 ,	儿照止这里	山,	四四百元。				
	<b>99</b>	41	TOUCH	00	00	00	00	00	<mark>66</mark>	
	77				100			UU	UU	
触摸屏		TOU		返回键值	02: 返回坐	标				
状态查			返回格式							
山间					号(预先设定					
Po)			返回		XH XL Y					
		1		报头	1		足			
\n_ m	<mark>99</mark>	<b>42</b>	XL1	YL1	YXH1	XL2	YL2	YXH2	<mark>66</mark>	Data.
设置		XL	1 、YL1 、	YXH1: 键左	E上角坐标	XL2,	YL2、YXH2	: 键右下角4	4标	
触摸屏		Dat	ta:此指令后	需跟随2个	字节参数分别	是 KEYMA	X、CODE。			
键值		KE	YMAX (1 B	yte) : 键	数量(最多50	)				
	CO	DE (	l Byte) : 镆	建号						
	<mark>99</mark>	<b>43</b>	<b>TC</b>	T_M	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<mark>66</mark>	
触摸屏		TC	( <b>1-255)</b> : 触排		 ≽数,1-灵敏度				准确	率最高
设置			人值 60)							
		T M	[(默认值 00):							
		_	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	<b>u</b> 摸屏为查询	可方式。					
					力发坐标方式。					
					: 0xcc XH	XL YH	YL 0xdd			
						 L L 好 Y Y				
	<mark>99</mark>	<mark>50</mark>	longH	longL	hzH	hzL	00	00	<mark>66</mark>	
蜂鸣器	In		longL:鸣响		hzH,hzl:坦	1				
			1	T	· ·					
DI GOY	<mark>99</mark>	<b>51</b>	<b>Mode</b>	00	00	00	00	00	<mark>66</mark>	
BUSY		Mod	e 01: 梼	莫块在收到指	令并执行指令	时,BUSY 信	<b>言号为低。执行</b>	完毕后,BUS	Y 信号	}变高。
信号	(默	认值:	01) 02: #	触摸屏按压	寸,BU 信号为	低。松开后	,BU 信号变高	Ī		
设置			03. ħ	草块在收到非	令并执行指令	<b>.</b> 时武齝增屋	建接压时 RIIS	V 信号为任.	指今	执行完
			U3: 13	大小(11.1人工)11	3 4 71 17 (11 11 4		F1XTEH1, DOD.	1 11 3/3 1849	1日 人	–
			-		P松开后,BUS				111 4	* ****
			브	<b>ド</b> 后且触摸屏	岸松开后, BUS	信号变高。				

<b>-</b>	<mark>99</mark>	<mark>60</mark>	00	00	00	00	00	00	<mark>66</mark>	
复位										
设置	<mark>99</mark>	<mark>70</mark>	<mark>Year</mark>	<b>Month</b>	<mark>Day</mark>	<b>Hour</b>	<b>Minute</b>	Second	<mark>66</mark>	
时钟		Year:	年 Mon	th: 月	Day: ∃	Hour: 时	Minute:	分 Second	l: 秒	
	<mark>99</mark>	<mark>71</mark>	XL	YL	YXH	<b>FONT</b>	TYPE	00	<mark>66</mark>	
			YL , YXH	: 显示位置的	坐标					
			字体编号							
日期		20YY	· 显示形式	02: YY	03: N	./IM	04: DD			
显示		_					04: DD 08: MM/DI	)/20VV		
							00: WW/DI			
							Wed Thu			
			字体为中	中文字体对应	☑显示 <b>日、</b> 一	-、二、三、	四、五、六	)		
	显え	示字符	颜色为前景颜	页色,底色使用	目背景色					
	<mark>99</mark>	<mark>72</mark>	XL	YL	<b>YXH</b>	<b>FONT</b>	<b>TYPE</b>	AUTO	<mark>66</mark>	
		XL 、	YL , YXH	: 显示位置经	坐标					
时间			: 字体编号							
显示			· 显示形式		a.a					
<u> </u>		НН	02: MM MM: SS							
		AUT(		us: nn:	IVIIVI					
		显示								
		-	自动刷新显示	$\vec{\overline{\kappa}}$						
	显え	示字符	颜色为前景颜	页色,底色使用	目背景色					
时钟	<mark>99</mark>	<mark>73</mark>	<b>TYPE</b>	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	<mark>00</mark>	00	<mark>66</mark>	
查询		TYP	E 返回信息	息类型				•		
		01:	年 02:	月 03:	日 04: 🗈			07: 星期		
<b>⇔</b> π/	<mark>99</mark>	<mark>80</mark>	XL	YL	YXH	RH	RL	<mark>00</mark>	<mark>66</mark>	<b>Data</b>
扇形			YL , YXH							
							gleL , endang	gleH, enda	ngleL	0
		O	stangleL:		2始角度(0-359 7.5免度(0-359					
	end	iangiei	n, endangi		と ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		目 吸引 电 41. 一			
	Th€	<b>华说明</b>	. 指定起占	终占为坐衫	2届形(人)配用!	剑)。伊田以	完 删削 纤维 万 181	画图。		
	功的 99		:指定起点、 XL	终点及半征 <mark>YL</mark>	≥扇形(小能画) <mark>YXH</mark>	図)。 使用的: <mark>RH</mark>	是顺时钉万问 <mark>RL</mark>	画图。   <mark>00</mark>	<mark>66</mark>	<b>Data</b>
画弧	<mark>99</mark>	<mark>81</mark>	XL	YL	YXH	RH			<mark>66</mark>	<b>Data</b>
画弧	99 XL	81 、YL	XL .、YXH: 圆	YL 国心坐标,	YXH RH, RL:	RH 半径	RL	00		
画弧	99 XL	81 、YL Data:	XL .、YXH: 圆	YL 【心坐标, 跟随 4 个字	YXH RH, RL:	<mark>RH</mark> 半径 ngleH、stang		00		
画弧	99 XL star	81  VI  Data: ngleH	XL 、YXH: 圆 此指令后需 、stangleL:	YL 国心坐标, 跟随 4 个字 <sup>。</sup> <b>起</b>	YXH RH、RL: ≟ 节数据 ,stan	RH 半径 ngleH、stang 度)	RL	00		
画弧	99 XL star end	81  OutaingleHunglel	XL 、YXH: 圆 此指令后需 、stangleL: H、 endangl	YL 国心坐标, 跟随 4 个字· <b>起</b> eL : 终	YXH RH、RL: 章 节数据 , stan 是始角度(0-359 上角度(0-359	RH 半径 ngleH、stang 度) 度)	RL	<mark>00</mark> gleH、 enda		
画弧	99 XL star end	81  OutaingleHunglel	XL 、YXH: 圆 此指令后需 、stangleL: H、 endangl	YL 国心坐标, 跟随 4 个字· <b>起</b> eL : 终	YXH RH、RL: 章 节数据 , stan 是始角度(0-359 上角度(0-359	RH 半径 ngleH、stang 度) 度)	RL gleL 、endanş	<mark>00</mark> gleH、 enda		

连续 **99** | **82**  $\mathbf{XL}$  $\mathbf{YL}$ **YXH**  $\mathbf{BL}$  $\mathbf{TL}$ **TBH** <mark>66</mark> 线段 XL、YL、YXH: 起始坐标点, 设定 BL、TL、TBH: Y轴向最低点(BOTTOM)和最高点(TOP),用于清除原有线段, (曲线 最低点=((TBH&0FH)<<8)| BL 功能 最高点=((TBH&F0H)<<4)| TL 1) 注意:如果不需要清除原有线段将BL、TL、TBH都设置为00 连续 Width <mark>00</mark>  $\mathbf{YL}$ **YXH** <mark>66</mark> 线段 XL、YL、YXH: 线段终点坐标(起点坐标是上一次终点坐标) Width: 线宽 (1-50)。 (曲线 曲线颜色为前景颜色,清除底色使用背景色 功能 1) **SCREEN** TOP (X5, Y5)(X1,Y1) (X3,Y3)(X9, Y9)(X6, Y6)(X2, Y2)(X0, Y0)(X4, Y4)(X8, Y8)BOTTOM 注意: 执行指令前需完成设定, 见指令【82】 连续 **99 84** YL **MAXV** X ADD V<sub>0</sub>  $\mathbf{XL}$ **YXH** <mark>66</mark> 线段 XL、YL、YXH: 轴心坐标点(X0,Y0), 设定 MAXV(0-255): 为相对轴心坐标点的 Y 轴向对应像素最大值,用于清除原有线段,(如果不需要清 -X 坐 除原有线段将 MAXV 设置为 00 标自动 **X ADD**: 相对轴心坐标点的 X 轴向自动递增像素数. 递增, **V0:** 起始点(相对轴心坐标点的 Y 轴向对应像素参数) (曲线 功能 2)



# 第四章

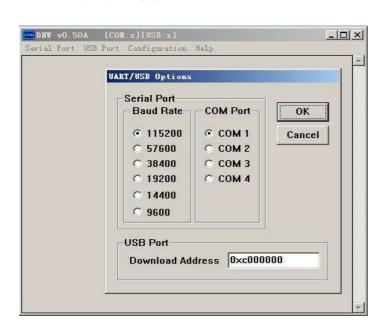
# BIOS 操作

#### 一、目的

- 内存管理
- 图片管理
- 字库管理
- 通信速率设置
- 屏目方向设置

#### 二、连接

- 将液晶模块上的 RX,TX,地,与微机的 RS232 交叉连接,(或使用我公司提供的开发用 JCR-JP02 接口座) 如微机无 RS232 接口,请另外购买 USB-RS232 转换器。
- 在微机上安装 [DNW] 应用程序并运行。(程序可在我公司网站下载)
- 点击 Configuration 设置串口波特率为 115200, 并选择相连的 COM 口点击 OK 确认。



点击 Serial Port 选择 Connect 连接。

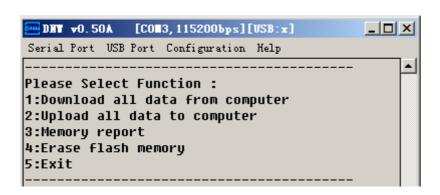


- 将液晶模块背面的<u>编码开关的(1)位播向 SET 方向, 开关(2)在 RUN 位置不变。</u>
- 接通液晶模块的电源,显示 BIOS 主菜单如下

#### 三、 操作

#### 主菜单

- 1: Flash memory options (内存操作)
- 2: Picture manger (图片管理)
- 3: Font manager (字库管理)
- 4: Serial port baud rate (串口速率设置)
- 5: Screen orientation (屏目方向设置)
- 6: Demo (演示)
- 7: Interface select (接口选择)
- 8: Address tag (多终端地址分配)



#### A. 内存操作

- 》1:Download all data form computer (从微机下载所有数据到液晶模块)
- 》2:Upload all flash data to computer(上传所有数据至微机)
- 》3:Memory report (内存报告)

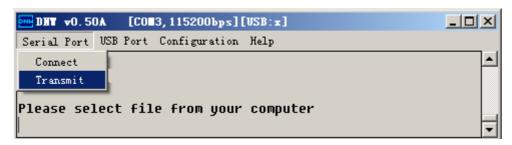
- 》4:Erase Flash Memory (删除内存所有内容)
- 》5:Exit (退出)

液晶模块中的内存主要用于存储字库及图片信息。

1. 下载所有数据到液晶模块(Download all data form computer) 适用于用批量生产时,将所有数据一次性拷贝至液晶模块中的闪存。 选中 1 后,系统首先格式化内存,显示如下信息



All data will be lost (所有数据将丢失) Are you sure? [y/n] (确认) 键入'y'后



Please select file from you computer(在你的电脑中选择要下载的文件)

点击 Serial Port 中的 Transmit。 确认要传送的数据集成文件。

- 2. 上传液晶模块中的闪存所有数据(Upload all flash data to computer) 此功能用于制作数据集成文件。详细过程请参考第五章
- 3. 内存状态报告 (Memory report)

例:



- 951 blocks available(剩余 951 个块\*可以使用)
- 64 blocks in use (64 个块已使用)
- 46 blocks used by font (已使用块中的 46 个块是字库信息)
- (1 block=131072 bytes) \* 1 块=131072 字节
- 4. 清内存(Erase flash memory) 确认后将删除包括字库及图片所有内存信息。
- B. **图片管理** (Picture Manger)



- 》1:Download 16bit BMP file (下载类型为 16bit(R5G6B5)BMP 图型文件)
- 》2:Picture view (图片浏览)
- 》3:Del all picture(删除所有图片)
- 》4:Exit(退出)
- 1. 下载 BMP 图型文件(Download 16bit BMP file) 选中后显示

例:



.Press SPACE BAR to create picture No:14(按空格键将下载序号为 14 的图片).Input serial number and Press SPACE BAR to select picture( 输入数字后按空格键将下载指定图片)

.Press ESC to exit (按 ESC 键退出)

系统自动统计内存中已存有的 13 张图片,并排序下一张图片的序号为 14 此时按空格键将执行对序号为 14 的图片下载操作。

系统也支持指定序号的图片下载操作(此功能用于修改旧图片)。方法是键入指定序号的数字后按空格键,(注意:指定序号不能大于系统已有的图片数量,新下载的图片将覆盖同样序号的旧图片,对内存中其它的信息不会产生影响。)

出现 Please select file from you computer(在你的电脑中选择要下载的文件)点击 Serial Port 中的 Transmit。 确认要传送的图片文件(图片文件的格式请参考第六章)。 下载结束后在液晶屏上可以看到此图片。

2. 图片浏览 (Picture view)

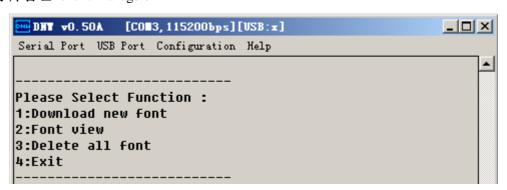


.Press SPACE BAR to display next picture (按空格键显示下一张图片)

.Input serial number and Press SPACE BAR to select picture (输入代码数字后按空格键将显示指定图片)

.Press ESC to exit (按 ESC 键退出)

- 3. 删除所有图片(Delete all picture) 确认后将删除所有图片信息。
- C. 字库管理 (Font Manager)



- 》1:Download new font (下载新字库)
- 》2:Font view (字体浏览)
- 》3:Delete all font (删除所有字体)
- 》4:Exit (退出)
  - 1. 下载新字库(Download new font) 选中后显示

```
DHY v0.50A [COM3,115200bps][USB:x]
                                                       _ | D | X |
Serial Port USB Port Configuration Help
Current Fonts:
1: EN(ASCII) 5x8
2: EN(ASCII)
              6x12
3: EN(ASCII) 8x16
4: EN(ASCII) 12x24
5: EN(ASCII) 16x32
6: EN(ASCII) 24x48
7: EN(ASCII) 32x64
8: EN(ASCII) 40x80
9: EN(ASCII) 48x96
10: EN(ASCII) 64x128
11: CN(GB2312) 12x12
12: CN(GB2312) 16x16
13: CN(GB2312) 24x24
14: CN(GB2312) 32x32
15: CN(GB2312) 48x48
.Press SPACE BAR to create font No.16
.Input serial number and press SPACE BAR to select font
.Press ESC to exit
```

#### 1-15 为已有字体代码

.Press SPACE BAR to create font No:16 (按空格键将下载序号为 16 的字体)

.Input number and Press SPACE BAR to select font (输入字体代码后按空格键将下载此种字体)

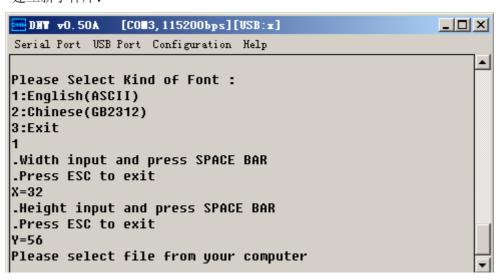
.Press ESC to exit (按ESC 键退出)

(说明:液晶模块在出厂时,已装有以上点阵所有字体字库,用户可以根据需要的替换已有的字体或建立新字体)

系统固化有不可删除替换的三种字体, 分别是

- 1: EN(ASCII) 5×8 点阵西文字体
- 2: EN (ASCII) 6×12 点阵西文字体
- 3: EN (ASCII) 6×16 点阵西文字体

建立新字体库:



#### 建立新字体库需输入三个参数, 分别是

Please Select Kind of Font: (选择字体的类型) 1:English(ASCII) (西文 ASCII 编码) 2:Chinese(GB2312) (中文 汉字内码)

?

.Width input and press SPACE BAR (输入字体宽度点阵按空格键确认)

.Press ESC to exit (按 ESC 键退出)

X=?

.Height input and press SPACE BAR (输入字体高度点阵按空格键确认)

.Press ESC to exit (按 ESC 键退出)

Y=?

出现 Please select file from you computer(在你的电脑中选择要下载的字库文件)点击 Serial Port 中的 Transmit。 确认要传送的字库文件

字库文件可通过专用字库软件生成如 《特大汉字点阵字库制作软件 2.61》

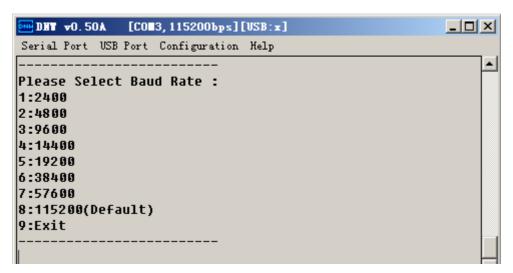
2. 字体浏览 (Font view)

.Press SPACE BAR for next page ( 按空格键显示下一页)
.Press ESC to exit (按 ESC 键退出)

3. 删除所有字库(Delete all font) 确认后将删除 flash 中所有字库信息。

#### D. 串口速率设置(Serial Port Baud Rate)

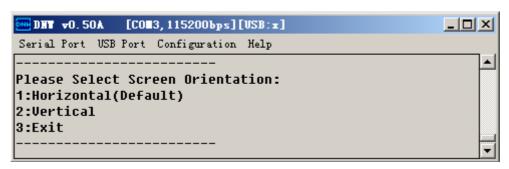
串口速率是指液晶模块与应用系统之间符合 RS232 协议或 RS485 的通信速率。有以下几种速率可以选择。



根据需要键入对应的数字。

#### E. **屏目方向设置** (Screen Orientation)

用户可选择屏幕横显或竖显方式。

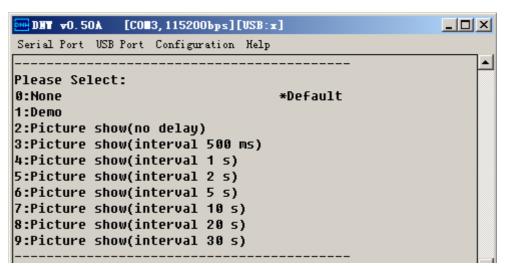


- 》1: Horizontal (横显)
- 》2: Vertical (竖显)
- 》3: Exit (退出)

根据需要键入对应的数字, 可观察液晶模块上的显示发生变化。

#### F. 演示设置(Demo)

液晶模块在工作状态下,如上电 1 秒中内收到串口发来指令将执行执令如未收,系统将执行下列设置选项。



- 》0: None (系统显示 No.1 BMP 图片后,等待执令)
- 》1: Demo (工厂设计的演示程序)
- 》2: Picture show (幻灯图片演示, 无延时)
- 》3: Picture show (幻灯图片演示, 延时 500 毫秒)
- 》4: Picture show(幻灯图片演示,延时1秒)
- 》5: Picture show (幻灯图片演示,延时2秒)
- 》6: Picture show (幻灯图片演示, 延时 5 秒)
- 》7: Picture show (幻灯图片演示, 延时 10 秒)
- 》8: Picture show (幻灯图片演示, 延时 20 秒)
- 》9: Picture show (幻灯图片演示,延时 30 秒)
- G. 接口选择(Interface select)

用户可选择控制接口



- » 1: RS232
- » 2: RS485
- 》3: Exit (退出)
- H. 多终端地址分配(Address tag)



- .Current address tag is (0) (当前地址号是 0)
- .Input tag number(0-255) and press SPACE BAR to save (输入地址号按空格键确认)

.Press ESC to exit (按 ESC 键退出)

注意: 分配的地址用于与指令【OA】中的地址相匹配。如使用单终端系统,可忽略此项设置

#### 四、结束

所有操作结束后,关闭电源,将液晶模块背面的<u>编码开关的(1)(2)位播向 RUN 方向</u>开电源,此时液晶模块进入正常工作状态,等待来自应用系统的指令。

# 第五章

# 制作 FLASH 数据集成文件

#### 一、目的

系统开发完成后,可将液晶模块的 FLASH 中的内容包括字库信息和图片信息 上传到微机并生成一个集成文件,用于以后批量生产时,只下载此文件即可。下载细节参照 《第四章 内存操作》

### 二、连接

- 1. 同第四章
- 2. 在微机上安装 串口调试助手 V3.4 应用程序并运行。(程序可在我公司网站下载)
- 3. 设置串口波特率为 115200, 并选择相连的 COM 口。
- 4. 打开液晶模块电源。



#### 三、操作

1. 在发送栏内键入1,点击发送键。



2. 在发送栏内键入 2, 点击发送键, 执行 Upload all flash data to computer (上传所有数据至微机)

系统回应 Are you ready? [y/n]

3. 点击接收区设置栏中的<接收转向文件>



- 4. 命名后, 在发送栏内键入 y, 点击发送键。
- 5. 观察液晶模块上的提示。上传数据视 flash 已占用的状况,可能需要很长时间,请耐心等待。上传完毕后,液晶模块会给出提示。

# 第六章

# 16 位图型文件制作

使用 Photoshop cs3 软件裁剪编辑。完图片后,点击 文件--->存储为--->起命→选格式为 BMP-→-保存-→

BMP 选项	×
一文件格式 ⓒ Windows ⓒ OS/2	取消
一深度 ○ 1 位 ○ 4 位 ○ 8 位 ○ 16 位 ○ 24 位 ○ 32 位	
□ 压缩(RLE) □ 翻转行序	高级模式

高级模式→

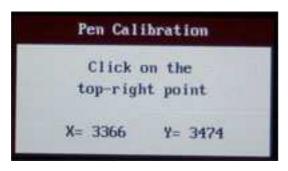
BWP 高级模式	×
○ X1 R5 G5 B5 ○ A1 R5 G5 B5 ○ R5 G6 B5 ○ X4 R4 G4 B4 ○ A4 R4 G4 B4	取消
32 位 C X8 R8 G8 B8 C A8 R8 G8 B8	
□ 翻转行序	基本模式

→选 R5G6R5→确定

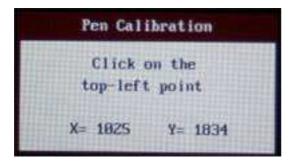
第七章

# 触摸屏校准

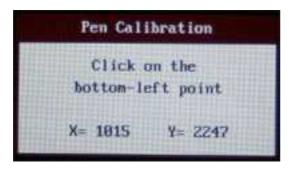
- 1. 将液晶模块背面的<u>编码开关的(1)(2)位播向 SET 方向</u>开电源,此时液晶模块进入触摸屏校准状态,液晶提示操作。
  - 2. 点击右上角的十字交叉点。



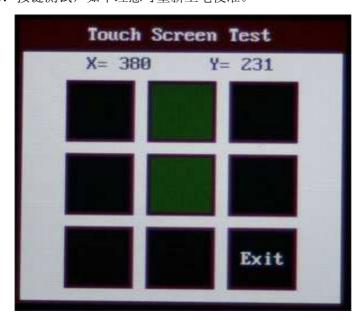
3. 点击左上角的十字交叉点。



4. 点击左下角的十字交叉点。



5. 按键测试,如不理想可重新上电校准。



6. 校准结束后,关闭电源,将液晶模块背面的编码开关的(1)(2)位播回 RUN 方向。

# 第八章

### RS232 和 RS485 接口

一、硬件选择

BIOS 状态下选择接口

- 二、RS485 应用注意事项:
  - 1. 在开发阶段,数据下载使用 RS232 更加方便。
- 2. 如应用系统使用 RS232-RS485 转换器,由于 RS485 工作在半双工的状态下,有的转换器从发送状态到接收状态需要一定的时间,这时需要使用反馈延时指令。否则有可能收不到液晶模块的回应信号。

# 第九章

# 售后服务

#### 一、售后支持:

液晶模块属于电子元件类产品,如果在使用过程中,如果液晶模块出现了故障,我们将 为您提供系列服务:

- 1. 由于产品质量问题造成液晶模块显示不正常的,我公司将提供免费维修,必要时可以更换模块。
- 2. 由于用户原因使模块受损的,我公司将尽力维修,酌情收取相应的维修成本费用。
- 3. 如果由于液晶片的物理损伤造成液晶模块不能正常工作的,一般该模块只能报废。
- 4. 在我公司购买的所有液晶类产品出现需要返修的情况时,请认真填写《返修报告单》 和故障产品一并返回到我公司。

此产品在使用过程中如出现产品质量问题的,享受一年的保修服务。

#### 二、运输损坏处理办法

- 1. 如果收到的货物在运输过程中包装受损,请您在送货人 许的前提下打开包装。
- 2. 如果货物受损,您有权向运输公司索赔,或原封不动地保留货箱、包装材料及货物, 并与我公司联系。

#### 三、产品责任

- 1. 我们将尽最大努力保证我公司所有售出的产品符合生产厂家的质量检测要求。
- 2. 如果您发现产品的质量问题,请在购买日起 30 天内通知我公司。经我公司的工程师或液晶生产厂家检测,属于产品本身的质量问题的,我公司将立即负责免费维修、更换新品或退货。
- 3. 通常如由于客户对产品使用不当(例如:静电,焊接、连线不当,过流、过压使用等)而导致产品损坏。在此种情况下,我公司将尽可能地为客户提供维修服务,并将根据具体情况酌情收取适当费用。

#### 四、注意事项

#### A. LCD 使用注意事项

- 1. 确保是在电源关闭的状态下拔插 LCD 线缆。
- 2. 对液晶屏进行定位安装时,注意使整个液晶屏保持平整,避免外力导致液晶屏弯曲、扭曲,其至破裂。

- 3. 要小心液晶屏的表面偏光片,避免被其他坚硬物体划伤,决不能将坚硬物品置于液晶屏之上。
- 4. 如果其他液体长时间滞留在液晶模块上,有可能导致变色或出现污斑,务必及时清洁模块。
- 5. 当液晶屏幕表面有污迹时,应使用纯棉或软质布擦拭如还是有污物在上面,可以先吹气后再擦拭。
- 6. 当拿放液晶模块,因为液晶盒为玻璃制品,属易碎品,跌落、敲打都可导致玻璃破裂。
- 7. 液晶模块采用了 CMOS-LSIs, 所以处理液晶模块时,一定要防止静电,操作者须有效接地措施(如戴上静电套等)。
- 8. 拔插逆变器时,不要过力拽拉背光线,以防损坏。
- 9. 不要将液晶模块过长时间放置于阳光直射下或紫外线下。
- 10. 由于液晶模块的可视特性会因视角不同而改变。所以在装配时应该充分考虑使用者处于最佳视角的位置,才能看到最好的效果。
- 11. 如果液晶存储在低于规定存储温度下限之下,可能造成液晶结晶而导致不可恢复的损坏。如置于超过存储温度上限的温度环境下,液晶可能变成各向同性的液体从而无法恢复液晶态。
- 12. 不要拆卸液晶模块,这样很可能损坏液晶模块。
- 13. 设备或包装材料中使用的环氧树脂(胺硬化物)、硅树脂粘合剂(脱醇粘合剂或 粘合剂)等发出来的气体可能造成偏振片的退化。所以有必要检查使用材料的相容性。
- 14. 在液晶模块的背面有电子元器件,所以在设计、装配、处置过程中避免挤压背面, 否则可能损坏电子元器件。
- 15. 遵守有关电子元器件的其它使用注意事项,建议尽量在接近实际操作环境的条件下检查液晶模块。
- 16. 因为液晶模块是采用外框封装的, 所以设计中小心使用附件。
- 17. 插接接口接插时,要保持与液晶模块的接插件在同一水平和平行方向。
- 18. 在处置液晶模块或者装在设备中,如果长时间放置在有氧化或原气体的空气中,或者使用有试剂、溶剂、粘合剂、树脂等会产生这类气体的材料,可能导致易晶模块被腐蚀、变色。
- 19. 不要将附着保护膜的模块置于高温环境下,否则保护膜会粘在模块表面揭不下来。
- 20. 最好在任何时候都不要触摸液晶模块的偏光片,容易弄脏留下污斑。
- 21. 任何时候(包括从包装箱中拿出来的时候)都不要使劲拽背光灯导线,否则容易损坏导线。
- 22. 建议操作者处置液晶模块时穿戴防静电服,并戴上接地腕带。
- 23. 对模块背面的 TCP,不要施加太大的压力,否则会损坏 TCP。
- B. 模块处理注意事项:
  - 1. 液晶模块的外引线决不 许接错,否则可能造成过流,过压等并对模块器件产生损坏。
  - 2. 模块使用接入电源及断开电源时,必须在正电源(5+0.25V)稳定接入以后,才能输入信号电平,如在电源稳定前或断开后输入信号电平,有可能损坏模块的 IC 电路。
  - 3. 烙铁温度: 280+10 焊接时间: 3-4S; 焊接材料: 共晶型、低熔点; 重复焊不得超过 3 次。
  - 4. 用力按压显示部位,会产生异常显示,这时断开电源,稍待片刻,重新上电,即

恢复正常。

C. 模块存储注意事项:

若长期(如几年)存储,我们推荐以下的方式:

- 1. 装入聚乙烯口袋(最好有放静电涂层)并将口密封。
- 2. 放置暗处,避免强光。
- 3. 决不能在表面压放任何物品。
- 4. 严格避免在超过极限温度、湿度条件的环境中存放。